



Scheda Tecnica

DILAVATO
Eroso

H-18

FINITURA a grana media

DESCRIZIONE: Intonaco di finitura per esterni ed interni che imitano un intonaco antico che ha resistito nel tempo. La presenza di grani di aggregati marmorei di vari colori che si innalzano dalla superficie opaca della calce lo rende vissuto e prezioso.

COMPOSIZIONE: Cocciopesto di mattone ad impasto molle frantumato, vagliato e ricomposto in opportuna curva, calce idrata fiore, inerte di marmo macinato, inerte siliceo e calce idraulica naturale.

IMPIEGO: Intonachino di finitura molto traspirante, da utilizzare come rivestimento con effetto rustico, spugnato o dilavato, secondo la lavorazione, è particolarmente indicata su intonaco di cocciopesto, ma anche come rivestimento colorato per intonaci vecchi, tradizionali o premiscelati; in questi casi è consigliato di testare il prodotto sulle superfici d'applicazione per meglio verificare il risultato finale.

APPLICAZIONE: Utilizzare una normale spatola grande (12x28 cm), cazzuola di medie dimensioni, frattazzo di spugna o un sistema di nebulizzazione pronto all'uso.

1. Applicare con una spatola metallica di partenza nell'angolo in alto della parete. Lo spessore di questo strato dipende dalla dimensione dei granuli di marmo ma si consiglia di utilizzare circa 3-4 kg per m². Applicare l'intonaco e di seguito appianare la superficie con un frattazzo di legno o spugna dura bagnata o asciutta. Applicare il prodotto avendo cura di lavorare con continuità su una stessa parete. Per evitare ev. giunti si consideri che una persona può applicare e rifinire la superficie per ca 10-15 m².
2. **SPUGNATO:** Quando l'applicazione è terminata e l'intonaco ha iniziato a indurire, iniziate il lavaggio della superficie. Assicurarsi che la superficie sia sufficientemente indurita, tale per cui l'acqua non provochi colature di intonaco. Utilizzare una grande spugna flottante. Lavare spesso la spugna in abbondante acqua pulita. Dopo il lavaggio lasciar asciugare fino a quando l'acqua sia scomparsa.
3. **NEBULIZZATO:** Al termine dell'applicazione quando l'intonaco inizia ad indurire procedere al lavaggio irrorando con nebulizzatore a bassa pressione la superficie con acqua pulita dall'alto verso il basso; il volume e la pressione dell'acqua utilizzato saranno dosati in funzione dell'erosione desiderata.

Lo scopo è di lavare la pellicola di calce in modo che i granuli di aggregato siano visibili. Evitare la lavorazione a temperature troppo fredde (< 5°) e umide o in presenza di vento.

MANUTENZIONE: Il Dilavato è una finitura che per definizione diventa più bella con il passare del tempo e che quindi non abbisogna di alcun tipo di protezione. Tuttavia a distanza di circa 20 giorni si potrà procedere con trattamento a base cera d'api o silicati a base acqua per proteggerla dall'aggressione di agenti inquinanti. A richiesta il protettivo viene fornito in versione totalizzante.

AVVERTENZE:

- I prodotti alla calce sono caustici. In caso di contatto con occhi e pelle, lavare abbondantemente con acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini
- Non applicare con temperature inferiori a + 5°C e superiori a + 30°C
- Tonachino di finitura va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione.
- Non mescolare con cemento, additivo, o altre sostanze in genere.
- Non applicare su pareti interessate da polveri, efflorescenze, grassi ed altre sostanze in genere.
- Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo da pioggia ed umidità.

Pag.1 - Agg.10/2014/Rev.00



Scheda Tecnica

H-18

FINITURA a grana media

L'*HERES*, fornitrice del materiale, non esercitando alcun controllo sulle applicazioni non si assume responsabilità per l'utilizzo ed i metodi di posa seguiti.

FORNITURA ED ASSISTENZA: L'intonaco H-18 viene fornito in sacchi da 25 kg su bancali con copertura in termoretraibile. Personale tecnico è disponibile a prestare assistenza.

DATI TECNICI:

| | | | |
|-----------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| Acqua d'impasto | 20 % ca | Granulometria | max 3 mm |
| Massa polvere | 1400 kg/m ³ | Resistenza a compressione a 28 gg. | ca. 2,5 N/mm ² |
| Resistenza al vapore | $\mu < 15$ | Spessore minimo d'applicazione | 3 mm |
| Consumo | 3 - 6 Kg/m ² | Resistenza a flessione a 28 gg. | ca. 1,5 N/mm ² |
| Legante di base | Calce Aerea + NHL 5 | Modulo elastico a 30 gg | ca. 3500 N/mm ² |
| Conducibilità termica | 0,35 W/mk | Conformità | UNI EN 998-1 |

N.B. I dati riportati si riferiscono a prove ed esperienze generiche e possono essere modificati secondo le condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve in ogni caso verificare l'idoneità del prodotto all'impiego desiderato, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Heres si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.